

## **Conservazione della pellicola**

La conservazione della pellicola deve avvenire in locali asciutti a una temperatura tra 5 °C e 18 °C. I rotoli di pellicola devono essere protetti contro l'azione della luce – cioè dalle radiazioni UV e non devono essere stoccati nelle vicinanze di termosifoni e altre fonti di calore. Fino all'inizio della lavorazione, i rotoli di pellicola devono essere conservati nelle confezioni originali.

## **Erba falciata**

La lunghezza delle stoppie d'erba dovrebbe essere scelta in modo che durante la falciatura l'erba non si sporchi (più lunga di 5cm). L'erba falciata deve essere preessiccata. Si deve ottenere al minimo una percentuale di materia secca del 30% - 40%. Per sfruttare in modo ottimale il contenuto nutritivo dell'erba falciata, la falciatura dovrebbe essere eseguita regolarmente.

## **Pressatura delle balle di fieno**

La pressatura dell'erba preessiccata è determinante per la qualità del foraggio insilato. Rispettare quindi assolutamente le seguenti indicazioni: 1. Passaggio lento del ranghinatore. 2. Le balle devono essere compattate a un'altezza uniforme. Non devono esserci punti morbidi che possano essere schiacciati. Assicurarsi che nelle balle non rimangano residui di ossigeno che possono causare la formazione di muffe. 4. Non usare corde di sisal o corde trattate chimicamente che potrebbero portare alla scomposizione della pellicola.

## **Avvolgitrice – Preparazione**

Assicurarsi che l'avvolgitrice sia in perfetto stato, soprattutto il dispositivo di prestiro. I cilindri di prestiro devono sempre essere puliti e privi di impurità. Non devono avere spigoli, bavature o presentare altri difetti che potrebbero danneggiare la pellicola. I cilindri di prestiro devono sempre essere in verticale e non inclinati. Il precarico della pellicola deve essere tra il 55% e l'80%. Questo si riferisce alla tensione reale della pellicola e non al grado di prestiro della macchina. Il dispositivo di prestiro deve garantire che la pellicola scorra sempre centralmente rispetto alla balla. La sovrapposizione della pellicola deve essere scelta in modo che con una rotazione completa della balla, sull'intera superficie di quest'ultima vengano avvolti due strati di pellicola. Il numero minimo di strati di pellicola prescritto è di quattro per balla. Se si verificano effetti finestra, la balla deve essere avvolta finché ogni suo punto sia avvolto con almeno quattro strati di pellicola. Alte temperature esterne, superiori a 28 °C, possono influire negativamente sul comportamento della pellicola. In questo caso si devono adeguare i parametri di avvolgimento (riduzione del prestiro, aumento del numero di strati di pellicola per balla).

## **Avvolgimento delle balle**

Le balle dovrebbero essere avvolte il più rapidamente possibile dopo la pressatura. In caso di temperature esterne superiori a 20°C, entro due ore al massimo. In caso di temperature esterne di 15-20°C, entro tre ore al massimo e di temperature esterne di 10-15°C entro quattro ore al massimo. Si devono avvolgere almeno quattro strati di pellicola per balla. Avvolgere le balle nel procedimento 2+2. Questo assicura una maggiore ermeticità dell'imballaggio. Per il foraggio insilato che viene somministrato a pecore o cavalli, consigliamo le seguenti misure: contenuto di materia secca di almeno il 40% ma al massimo del 60%, alta densità di pressatura delle balle, nessun ossigeno residuo nella balla, sei strati di pellicola per balla. Un contenuto di materia secca superiore al 60% (strato di fieno) favorisce la formazione di muffe. Per evitare questo effetto negativo, il numero di strati di pellicola deve essere eventualmente portato a otto per balla. La pellicola deve aderire saldamente all'intera superficie della balla. Evitare assolutamente vuoti tra pellicola e materiale imballato.

## **Stoccaggio delle balle**

Se possibile appoggiare le balle sul lato frontale. In caso di un contenuto di materia secca del 40%, non accatastare più di due balle. Il luogo di stoccaggio delle balle deve essere asciutto e pulito. Assicurarci che sia privo di parassiti. Controllare a intervalli regolari la pellicola per verificare la presenza di eventuali danni che possono essere eliminati applicando un nastro adesivo di riparazione resistente ai raggi UV. Se possibile, scegliere il luogo di stoccaggio delle balle in modo da escludere una loro esposizione ai raggi diretti del sole. Preferire luoghi di stoccaggio all'ombra. Non stoccare le balle per due periodi estivi. Alcune sostanze chimiche, p. es. concimi, erbicidi od oli minerali accelerano la scomposizione della pellicola, a volte notevolmente. Quindi evitare assolutamente il contatto con queste sostanze. Il contatto tra le balle può favorire la formazione di condensa dovuta a una differenza di temperatura. Per evitare questo effetto, le balle devono essere stoccate singolarmente. Durante il trasporto delle balle evitare il danneggiamento della pellicola. A tal fine usare solo mezzi di trasporto adatti.

## **Problemi e reclami**

Se, inaspettatamente, durante la lavorazione delle nostre pellicole estensibili per il foraggio insilato si verificassero problemi, informarci tempestivamente (entro 24 ore dall'insorgere del problema). Per l'ulteriore procedere è assolutamente necessario che entro i primi tre giorni lavorativi dal verificarsi del problema, riceviamo per fax o lettera dal cliente finale interessato il modulo per reclami debitamente compilato. Tale modulo è disponibile per il download sul nostro sito Web [www.bsk-lakufol.de](http://www.bsk-lakufol.de). In alternativa è possibile richiedere il modulo direttamente a noi.